

HITSAUSMENETELMÄN HYVÄKSYNTÄTODISTUS (WPQR)
WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD (WPQR)

Sivu/ Page 1 Yht./ Of 3

Manufacturer's WPQR
No:

Kokeen valvoja
Examiner body: **Winnova, Länsirannikon Koulutus Oy**

Viite/Ref. nro/no: **M-12- 111007 -1**

Valmistaja / Manufacturer: VK Teräsrakenne Oy

**Osoite / Address : Lapijontie 4
FIN 27100 Eurajoki**

Koestandardit:
Code/Testing Standard **EN ISO 15614-1+A1:2008**

Hitsauspäivämäärä:
Date of welding **7.10.2011**

PÄTEVYYSALUE / RANGE OF QUALIFICATION

Hitsausprosessi/Welding Process(es): **141**

Hitsi- ja liitosmuoto/ Type of joint and weld **BW (ss nb , mb ; bs); Yhteet (kulma >= 60°) ja FW (koht 8.4.3)**

Perusaine(et) / Parent material(s) **1: S 355 J2H 2: S 355 J2H**

Perusaineen(-iden) materiaali ryhmä(t) ja alaryhmä(t) / Parent material group(s) and sub group(s)
1: 1.2 (Reh ≤355 N/mm2), 1.1 2: 1

Perusaineenpaksuus

Parent Material Thickness [mm] 1: BW: 3...10 (FW: 3...6) 2: BW: 3... 10 (FW: 3...6)

Hitsiaineenpaksuus / Weld Metal -/Throat Thickness [mm] * : -

Yksi-/Monipalkohitsaus//Single run/Multi run Monipalkohitsaus

Putken ulkohalkaisija / Outside Pipe Diameter [mm]: 1: ≥ 30,15 2: ≥ 30,15

Lisäainetyyppi / Filler Material Designation : **EN ISO 21952-A: WMoSi**

Lisäaineen kaupan nimi / Filler Material Make ESAB: OK Tigrod 13.09

Lisäaineen koko/Filler Material Size: **Kokeessa käytety Ø2,0 ja 2,4 (Koko valittavissa lämmöntonin mukaan)**

Suojakaasu / jauhe (tyyppi)

Designation of Shielding Gas/Flux : **ISO 14175: I1 - Ar**

Juurikaasu (tyyppi) / Designation of Backing Gas : -

Hitsausvirtalaji ja napaisuus / Type of Welding Current and Polarity **DC -**

Lisäaineen siirt.tapa/Mode of Metal Transfer * : -

Lämmöntonni / Heat Input [kJ/mm]: **(0,75...1) x (kokeessa käytetty 0,49...1,25)**

Hits.asennot/Welding Positions: **PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L045**

Korotettu työlämpötila/Preheat temperature [°C]: **≥ 10**

Väliämpötila/Interpass Temperature [°C]: **≤ 115**

Jälkilämmitys/Post-Heating: -

Jälkilämpökäsittely/ Post-Weld Heat-Treatment -

MUITA TIETOJA/OTHER INFORMATION

Todistan, että koehitsit on valmistettu, hitsattu ja testattu yllä mainitun koestandardin vaatimusten mukaisesti.

Certified that test welds prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code/testing standard indicated above

Rauma

18.10.2011



Tuomo Orava

WinNova, Länsirannikon Koulutus Oy

Pätevöintilaitos /Recognized Third Party Organization
(FINLAND: TEM; asetus/regulation 890/1999)